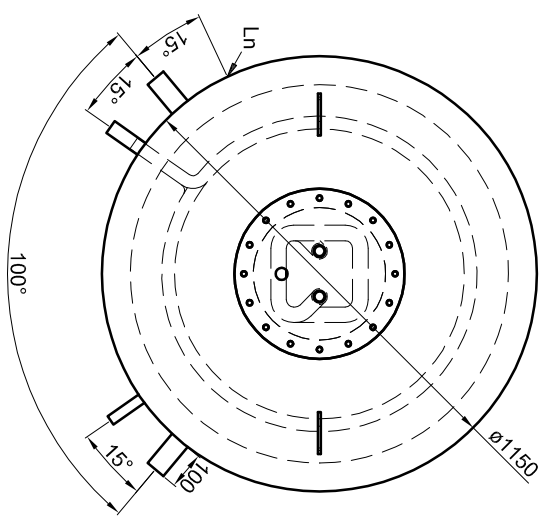


Alle Anschlüsse mit  
Innengewinde Rp  
KW + WW mit  
Außengewinde R



#### Betriebsangaben:

Behälter:		Glattrohr-Wärmetauscher unten:	
Nennvolumen:	1,818 l	Übertragungsfläche:	4,8 m <sup>2</sup>
zulässiger Druck (pS):	3,0 bar	Inhalt:	30,2 l
Prüfdruck (pT):	4,5 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (rS):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (rS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Gewicht:	403 kg	Werkstoff:	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR		
Korrosionsschutz:	außen beschichtet		
	innen roh,		
	Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:		
Übertragungsfläche:	5,8 m <sup>2</sup>	Glattrohr-Wärmetauscher oben:	
Inhalt:	29,2 l	Übertragungsfläche:	2,7 m <sup>2</sup>
zulässiger Druck (pS):	10,0 bar	Inhalt:	16,9 l
zulässige Temperatur (rS):	0 - 110 °C	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässige Temperatur (rS):	0 - 110 °C
Werkstoff:	1,4404	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
		Werkstoff:	S235JR+AR

#### Materialstärken:

Mantelblech: 3,0 mm  
Klöpferböden: 4,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH  
Im Gewerbegebiet 2 - 12  
D-92271 Freihung  
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier  
Datum: 01.09.2016  
Maßstab: M 1:20

Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 2000  
Art-Nr. KER2.2000